

## Jaguar E-PACE 2.0 S AWD

1.HAND|KAMERA|LED|KEYLESS|SPURH

### Details



Preis **25.499 €**

Typ	Pkw
HU	11.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung KW	147 KW / 200 PS
Leistung PS	200
Kilometerstand	53.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2020
Hersteller Farbe	Fuji White
Innenbereich	Vollleder

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen

- Zentralverriegelung

- Elektr. Fensterheber

### Kontakt

## Jaguar E-PACE 2.0 S AWD

### 1.HAND|KAMERA|LED|KEYLESS|SPURH

- |                         |                                     |                                  |
|-------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung                      | - ABS                            |
| - ESP                   | - Navigationssystem                 | - Scheckheftgepflegt             |
| - Regensensor           | - Sportsitze                        | - Elektr. Seitenspiegel          |
| - Sportfahrwerk         | - Sportpaket                        | - Bluetooth                      |
| - Bordcomputer          | - CD-Spieler                        | - Elektr. Sitzeinstellung        |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad             | - Isofix                         |
| - Lichtsensor           | - Nebelscheinwerfer                 | - Traktionskontrolle             |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik              | - Spurhalteassistent             |
| - Notbremsassistent     | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent            |
| - Alarmanlage           | - Armlehne                          | - Beheizbare Frontscheibe        |
| - Beheizbares Lenkrad   | - Berganfahrassistent               | - Elektr. Heckklappe             |
| - Lederlenkrad          | - Lordosenstütze                    | - Müdigkeitswarner               |
| - Notrufsystem          | - Reifendruckkontrolle              | - Schaltwippen                   |
| - Soundsystem           | - Sprachsteuerung                   | - Touchscreen                    |
| - USB                   | - Verkehrszeichenerkennung          | - Allwetterreifen                |
| - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket                       | - Abstandswarner                 |
| - Apple CarPlay         | - Android Auto                      | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung  | - Geschwindigkeitsbegrenzer         | - Multi-CD-Wechsler              |
| - Fernlichtassistent    | -                                   | -                                |
| -                       | -                                   | -                                |

## Fahrzeugbeschreibung

Finanzierung mit oder ohne Anzahlung möglich. Wählen Sie Ihre Wunschrate selber aus **von 12 bis 120 Monate**

.....  
**Selbstverständlich nehmen wir Ihren alten Fahrzeug zum Marktpreisen Verhältnisse zu Inzahlung.** Der Betrag für Ihren Fahrzeug kann sofort mit dem Kaufpreis eines Fahrzeuges aus unserem Bestand verrechnet werden.

.....  
**Sehr gepflegter JAGUAR E-PACE S AWD AUS 1.HAND!**

**KEYLESS-GO**

**AUFMERKSAMSKEIT-ASSISTENT**

**AUTONOMER NOTBREMS-ASSISTENT**

**FERNLICHT-ASSISTENT**

**SPURHALTE-ASSISTENT**

**AIRBAG FÜR FUßGÄNGER**

## Kontakt

## Jaguar E-PACE 2.0 S AWD

### 1.HAND|KAMERA|LED|KEYLESS|SPURH

#### BERFGANFAHRHILFE

#### 9-GANG AUTOMATIKGETRIEBE

#### COMING HOME / LEAVING HOME

#### NAVIGATIONSSYSTEM PRO

#### RÜCKFAHRKAMERA

#### HECKKLAPPENBETÄTIGUNG MIT GESTIKSTEUERUNG

#### LENKRADHEIZUNG

#### BEHEIZBARE FRONTSCHIEBE

#### Sonderausstattung:

Activity Key, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik, Memoryfunktion und Umfeldleuchte, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Intelligent Light System), Heckklappenbetätigung elektrisch (mit Gestiksteuerung), Lenkrad (Leder, 3-Speichen) mit Multifunktion, LM-Felgen 8x19 (10-Speichen, Gloss Sparkle Silver / Style 1039), Park-Paket (Einparkhilfe), Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Smog-Sensor / Luftgütesensor

#### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente Interieurbeleuchtung, Antriebsart: Allradantrieb, Audiosystem Jaguar 125 Watt Klangsystem (CD/DVD), Auspuffanlage 2-flutig, links/rechts getrennt, Bluetooth-Schnittstelle, Dachhimmel Morzine in Light Oyster, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring), Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent, Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB), Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fußgänger-Schutzsystem: Airbag für Fußgänger, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Gepäckraumbeleuchtung, Getriebe Automatik - (9-Stufen), Getränkehalter vorn mit Abdeckung, Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler, InControl Touch Pro Infotainment-System (10 Zoll Farbdisplay), InControl-Connect-Paket Pro, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond, JaguarVoice Sprachsteuerung, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung, Leseleuchten im Fond, Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home), Lufteinlassblende Chrom, Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Motor 2,0 Ltr. - 147 kW Turbo KAT, Navigationssystem Pro, Nebelschlussleuchte integriert, Otto-Partikelfilter (GPF), Parkbremse elektronisch (EPB), Radioempfang digital (DAB+), Radstand 2681 mm, Reifen-Reparaturset, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer LED mit LED-Signatur, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sitze vorn elektr. verstellbar (10-Wege), Smartphone-Paket, Stop-Start-Anlage, Taschenhaken im Gepäckraum, Türverriegelung automatisch (bei Unfall), Uni-Lackierung, Verzurrösen Koffer-/Laderaum, Warnanlage für Sicherheitsgurte, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Innenspiegel automatisch abblendend, Regensensor

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie, dass E-Mail-Anfragen **aufgrund der hohen Nachfrage länger in der Bearbeitung dauern.**

Damit Sie **schneller alle Informationen erhalten**, kontaktieren Sie uns bitte telefonisch. Besichtigung & Probefahrt sind **nur nach**

**Terminvereinbarung** möglich - ohne Termin leider nicht durchführbar.

Vielen Dank für Ihr Verständnis - wir freuen uns auf Ihren Anruf!

#### Vielen Dank für Ihr Interesse!

- Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches **Finanzierungsangebot** .

- Eine Inzahlungnahme Ihres aktuellen Fahrzeuges ist auch möglich.

- Sie können uns gerne **telefonisch oder per Mail** kontaktieren.

Der Verkäufer haftet nicht für Datenübermittlungs- und Eingabefehler. Bitte überprüfen Sie daher vor dem Kauf die individuelle Ausstattung des hier angebotenen Fahrzeuges. Alle Angaben ohne Gewähr. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt

## Kontakt

## Jaguar E-PACE 2.0 S AWD

1.HAND|KAMERA|LED|KEYLESS|SPURH

keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Binden sind einzig und allein die Vereinbarungen im Kaufvertrag und in der Auftragsbestätigung sowie in der Bestellung.

### **Sie möchten Ihr Fahrzeug verkaufen?**

- Gerne können Sie uns kontaktieren und ein unverbindliches Angebot von uns erhalten!